

PE-VE INDUSTRIE

STARKE LEISTUNG ZUM KOMPAKTEN PREIS



QUALITÄT AUFS WESENTLICHE KONZENTRIERT

DIE PE-VE REIHE - EIN ALLROUNDER FÜR DEN INDUSTRIEBEREICH

Mit der neuen PE-VE wurde von BAUER eine Anlagenreihe konzipiert, die bereits in der Basisausführung eine interessante Ausstattung mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis vereint.

Die Anlagen sind mit Drücken bis 420 bar sowie als Booster-Ausführungen erhältlich. In Kombination mit den zahlreichen Anlagenoptionen sowie einem breiten Zubehörprogramm lassen sich maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Aufgabenstellungen im Luft- und Stickstoffbereich verwirklichen.

Herz der Anlage sind die BAUER Hochdruckblöcke, die sich dank ihrer Zuverlässigkeit und Langlebigkeit im Markt einen legendären Ruf erworben haben. Die eingesetzte Anlagentechnik ist für den industriellen Einsatz konzipiert.

Völlig neu entwickelt wurde die B-APP, die eine Steuerung und Kontrolle der Anlage in Echtzeit via Smartphone ermöglicht.

- › 90 bis 420 bar
- › 85 bis 750 l/min
- › Offene oder schallgedämmte Ausführung
- › Für Luft und Stickstoff
- › Kompressor- oder Booster-Version





BESTENS BEDIENBAR

Die PE-VE Reihe ist ein Klassiker im BAUER Produktprogramm. Im Laufe der Jahre ständig weiterentwickelt und perfektioniert, hat sich die Konstruktion tausendfach bewährt und steht für Zuverlässigkeit, leichte Bedienbarkeit und Wartungsfreundlichkeit.



FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ GEBAUT

Die BAUER Hochdruckblöcke sind das Herz der Anlage. Ihre Langlebigkeit und Robustheit sind legendär. Im jahrelangen industriellen Einsatz verdichten sie Luft und Stickstoff zuverlässig auf den benötigten Enddruck.



ALS SILENT-MODELL SUPERLEISE

In der SUPER SILENT-Ausführung glänzt die PE-VE Reihe dank ausgefeiltem Schalldämmungskonzept mit sehr geringer Geräuschemission. Für besonders vibrationsarmen Lauf ist der Kompressorblock über eine spezielle Motoraufhängung vom Grundrahmen entkoppelt.



SMARTPHONE-INTERAKTION

Im Zusammenspiel mit der B-CONTROL verwandelt die neu entwickelte B-APP Ihr Smartphone in eine leistungsstarke Kompressor-Fernsteuerung. Über das Display können in Echtzeit die Anlagendaten abgerufen und der Anlagenlauf gesteuert werden.

TECHNIK AUF DEN PUNKT GEBRACHT

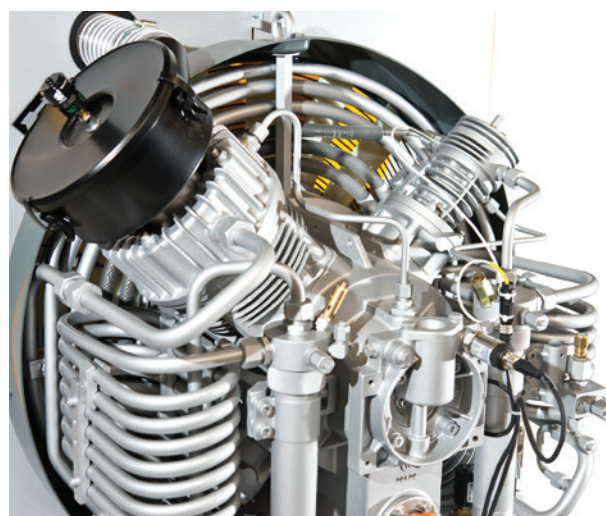
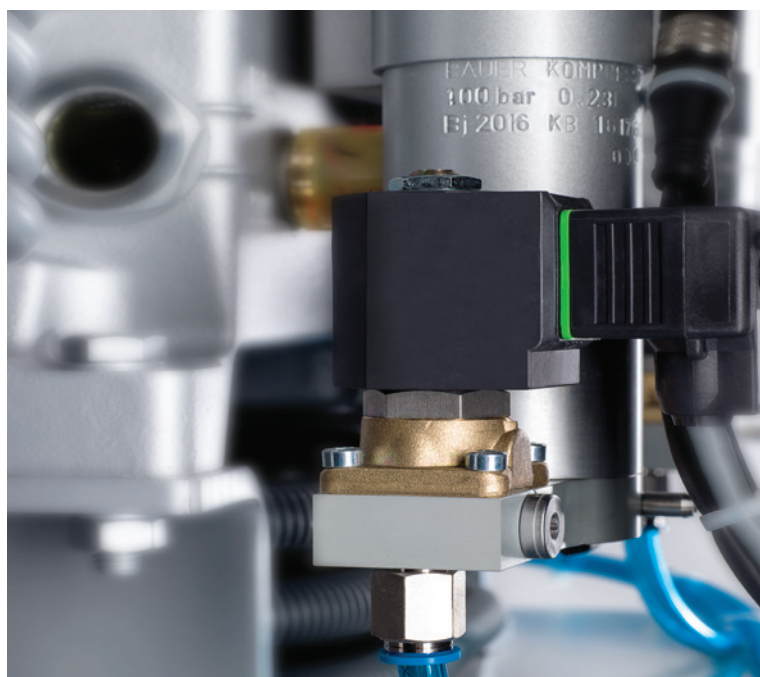
DAS MODULKONZEPT FÜR MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

In der neuen PE-VE Reihe verbindet sich jahrzehntelang erprobte Technik mit brandneuen Features wie Steuerung und Kontrolle der Anlage mittels B-APP via Smartphone.

Dank einer Vielzahl an Anlagenvarianten und konsequenter Modularisierung kann die Basisanlage zielgenau entsprechend den Bedürfnissen des jeweiligen Anwenders erweitert werden.

Das umfassende Zubehörprogramm bietet unter anderem Schalldämmgehäuse, Luft- und Gasaufbereitungssysteme, Filterüberwachung, Kältetrockner zur Filterstandzeitverlängerung und Speicherlösungen.

- › Einsatz plasmanitrierter und plateagehlonter Zylinder mit hervorragender Oberflächenhärte für extrem lange Lebensdauer.
- › Verwendung nahezu verschleißfreier Kolbenringe aus Hightech-Kunststoff am Freiflugkolben der Hochdruck-Endstufe des Kompressors.
- › Serienmäßige Ausstattung mit energiesparenden Drehstrommotoren der Energieeffizienzklasse IE3 ab Werk. Kraftübertragung über einen wartungsarmen und selbstspannenden Keilriemenantrieb.
- › **Neu:** Kondensatautomatik B-DRAIN für eine leise, materialschonende und energieeffiziente Abführung des anfallenden Öl-Wasser-Kondensats bei minimalem Druckverlust.



INTELLIGENTES ANLAGENMANAGEMENT

STETS SICHERHEIT UND KONTROLLE - DANK B-CONTROL MICRO UND B-APP



Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen intelligent steuert und sicher überwacht.

Die Interaktion zwischen Benutzer und Steuerung erfolgt benutzerfreundlich und logisch. Die Informationen im Farbdisplay sind in Klartext ablesbar. Verschiedene Sprachen stehen zur Auswahl. Die neue Benutzerfreundlichkeit von Darstellung und Navigation setzt Maßstäbe. Ein weiterer Vorteil: Die Anbindung an externe Ein-/Aus-Signalgeber ist ebenso möglich wie die Verwendung im Verbundbetrieb oder der Anschluss eines externen Displays.

- › 3,5“ TFT Farbdisplay mit Anzeige in Klartext
- › Vollautomatische Überwachung relevanter Parameter, Abschaltung des Kompressors bei Werten außerhalb des zulässigen Bereichs
- › Öldrucküberwachung- unter anderem zum Schutz vor falscher Drehrichtung
- › Ethernetanschluss zur Kommunikation mit der B-APP



Die neu entwickelte B-APP kommuniziert über WLAN mit Ihrer Anlage¹. Ganz einfach und aus der Ferne können Sie jetzt direkt auf Funktionen der leistungsstarken Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO zugreifen.

Über Ihr Smartphone schalten Sie die Anlage ein und wieder aus. Auf einen Blick kontrollieren Sie wesentliche Anlagenwerte wie Luftqualität und Enddruck in Echtzeit. Und erhalten wichtige Wartungsinformationen – ein großer Gewinn an Komfort und Sicherheit!

- › Integrierte Händlersuche zum schnellen weltweiten Auffinden des nächstgelegenen BAUER Servicepartners für Wartung und Ersatzteile.
- › Direkter Zugriff auf Serviceanleitungen und Produktinformationen im BAUER Youtube Videokanal.
- › Praktische Tools zur Umrechnung von Einheiten oder für Berechnungen, beispielsweise von Filterstandzeiten, anfallenden Kondensatmengen oder Füllzeiten.

¹ Voraussetzung für die Nutzung der Remote-Funktion ist, dass die B-CONTROL MICRO +Net mit gültiger IP-Adresse im gleichen lokalen Netzwerk (LAN/WLAN) wie das Smartphone eingebunden ist.

PE-VE INDUSTRIE - AUSSTATTUNGSOPTIONEN

MAXIMALE ANPASSUNG DER ANLAGE AN IHRE BEDÜRFNISSE

- › **SUPER SILENT-Verkleidung:** Reduziert den Schalldruckpegel der Kompressoranlage und ermöglicht die Verwendung eines Abluftschachts. Bei Bedarf kann die Super Silent-Schalldämmung zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden.
- › **P 41/61-Filtersysteme:** Je nach Anwendungsfall bzw. Filterpatrone werden Feuchte (H_2O) und Öl absorbiert, umgewandelt bzw. entfernt. Die Systeme sind als anlagenintegrierte Variante und in externer Ausführung erhältlich.
- › **Partikelfilter:** Ermöglicht die sichere Entfernung von Partikeln nach ISO 8573 Klasse 2.
- › **B-SECURUS Filterpatronenüberwachung:** Kontrolliert wirksam die Sättigung der Filterpatrone bezüglich Feuchte.
- › **B-KOOL:** Der vollintegrierte Kältetrockner hilft Ihnen dabei, die Betriebskosten enorm zu reduzieren, indem er die Standzeit der Filterpatrone vervielfacht. Die Anschaffungskosten amortisieren sich in kurzer Zeit.
- › **Ansaugeinrichtung:** Führt dem Kompressor Luft oder Gas mit geeignetem und überwachtem Ansaugdruck zu.
- › **Ansaugdruckreduzierung:** Stellt abhängig vom vorhandenen Gasdruck und dem benötigten Ansaugdruck sicher, dass der Kompressor das Gas mit dem geeigneten Druck ansaugt.
- › **Kondensatsammelbehälter 60 Liter:** Dient der zentralen Sammlung des anfallenden Kondensats und trennt Kondensat und Luft. Ein integrierter Schwimmerschalter gewährleistet dabei die optimale Füllstandsüberwachung.
- › **Speichersysteme auf Grundrahmen:** Auf dem verlängerten Grundrahmen werden der Kompressor und bis zu zwei Speicherflaschen mit einem geometrischen Volumen von je 50 bzw. 80 Liter zum schlüsselfertigen System aufgebaut. BAUER Speichersysteme sind in den Druckstufen 330, 365 und 420 bar erhältlich.
- › **Abluftschacht:** Für die Installation von SUPER SILENT Anlagen in Containern, Einhausungen oder Betriebsräumen.



TECHNISCHE DATEN

PE-VE 365/420 BAR

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge¹			Betriebsdruck max.²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m³/h	cfm	bar	psig						U/min
PE-VE BAUREIHE, 90 bis 365 bar											
PE 100-3-VE	85	5,1	3	365	5300	3	900	3	2,2	270	595
PE 100-4-VE	125	7,5	4,4	365	5300	3	1270	4	3,3	275	610
PE 120-4-VE	170	10,2	6	365	5300	3	1200	4	3,7	275	610
PE 120-5.5-VE	215	12,9	7,6	365	5300	3	1470	5,5	4,7	290	640
PE 120-7.5-VE	260	15,6	9,2	365	5300	3	1800	7,5	6,5	305	675
PE 12.14-11-VE³	350	21	12,4	365	5300	4	1800	11	9,4	325	720
PE 150-11-VE	500	30	17,7	365	5300	4	1230	11	10,2	350	770
PE 180-15-VE	620	37,2	21,9	365	5300	4	1440	15	14	365	805
PE-VE BAUREIHE, 350 bis 420 bar											
PE 12.14-7.5-VE-420³	300	18	10,6	420	6100	4	1450	7,5	6,9	300	660
PE 18.1-11-VE-420	450	27	15,9	420	6100	5	1400	11	10,4	380	840
PE 18.1-15-VE-420	515	30,9	18,2	420	6100	5	1490	15	13	380	840

PE-VE BOOSTER 365 BAR

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m³/h	cfm	bar _u	bar	psig		U/min	kW	kW	kg	lbs
PE-VE BAUREIHE, 215 - 800 l/min, 90 - 365 bar												
PE 12.2-5.5-VE	200	12	7,1	5	365	5300	2	1230	5,5	3,3	290	640
	295	17,7	10,4	7	365	5300	2	1230	5,5	4,0	290	640
	390	23,4	13,8	9	365	5300	2	1230	5,5	4,6	290	640
	475	28,5	16,8	11	365	5300	2	1230	5,5	5,1	290	640
PE 15.3-11-VE	510	30,6	18	7	365	5300	2	1140	11	6,6	350	770
	590	35,4	20,8	8	365	5300	2	1140	11	7,1	350	770
	670	40,2	23,7	9	365	5300	2	1140	11	7,7	350	770
	750	45	26,5	10	365	5300	2	1140	11	8,2	350	770
PE 15.41-15-VE	430	25,8	15,2	2	365	5300	3	1350	15	9,0	365	805
	590	35,4	20,8	3	365	5300	3	1350	15	10,6	365	805
	750	45	26,5	4	365	5300	3	1350	15	12,1	365	805

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen.
Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

3 PE 12.14 nicht für die Verdichtung von Stickstoff geeignet.



**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Stäblistr. 8
81477 München
Tel. +49 (0) 89 78049-0
Fax +49 (0) 89 78049-167
info@bauer-kompressoren.de
www.bauer-kompressoren.de



PE-VE INDUSTRIE DE
N42433
02.2018

Technische Änderungen vorbehalten